

Certificamos que o (a) atleta **VANESSA RANGEL CRUZ MASCARENHAS**  
completou o evento **CIRCUITO ULTRAMACHO - ÁGUAS DO CERRADO**  
com o seguinte desempenho:

Modalidade: Trail Run 06K - Geral (Feminino)

Tempo Total: 01:09:06

Tempo Líquido: 01:00:31

Classificação geral: 129

Classificação por faixa etária: 19